

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen  
**Klaas Maschinenbau GmbH & Co. Kommanditgesellschaft**  
**Schliemannstrasse 15**  
**58300 Wetter**  
Herstellungsort siehe Rückseite

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-3**

Standard-Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1403/HS/5185/22**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8120254039

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**März 2025**



Hamburg, 03.07.2022

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der  
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP  
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle  
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg  
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: [technikzentrum@tuev-nord.de](mailto:technikzentrum@tuev-nord.de)

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 3

Hersteller: Klaas Maschinenbau GmbH & Co. Kommanditgesellschaft  
Herstellungsort: Schliemannstrasse 15-17, 58300 Wetter  
Zert.-Nr.: 07/204/1403/HS/5185/22  
Ausgabedatum: 03.07.2022

## 1 Produkt(e) des Herstellers

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:  
Rohrleitungen

## 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 13480  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2

## 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1  $R_{eH} \leq 235$  MPa, 5.1, 8.1

## 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1 $R_{eH} \leq 235$ MPa, 5.1
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1 $R_{eH} \leq 235$ MPa, 5.1, 8.1
---	

## 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
vom Hofe, Alexander	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Wipperfürth, Günter	SFM (DVS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
---		

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C